DASITGROUP | FASTER

Isolatortechnik

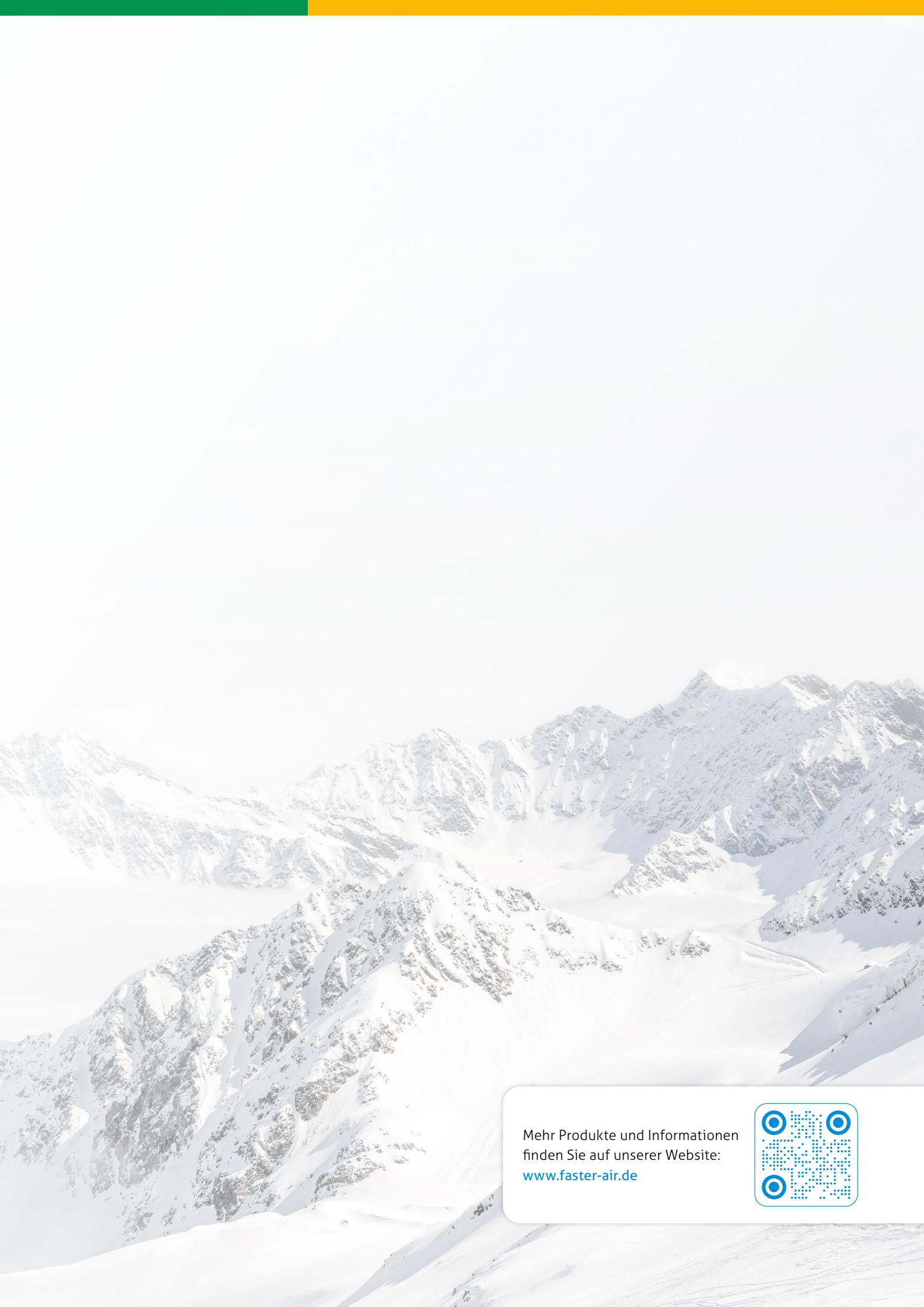
EN ISO 14644-7 / DIN 12980



MADE IN ITALY

INHALT

DASIT Group	4
FASTER	5
Isolatortechnik	6
H_2O_2-Dekontamination	8
FASTER Isolatoren	9
Standard-Isolatoren	10
H_2O_2-Isolatoren	12
Kompakt-Isolatoren	14
Kundenspezifische Isolatoren	16
Übersicht	18
Bestandteile Isolatorsystem	20
Komfort	24
Ausstattung und Zubehör	26
Isolator-Dokumentation	31
Unser Service	32

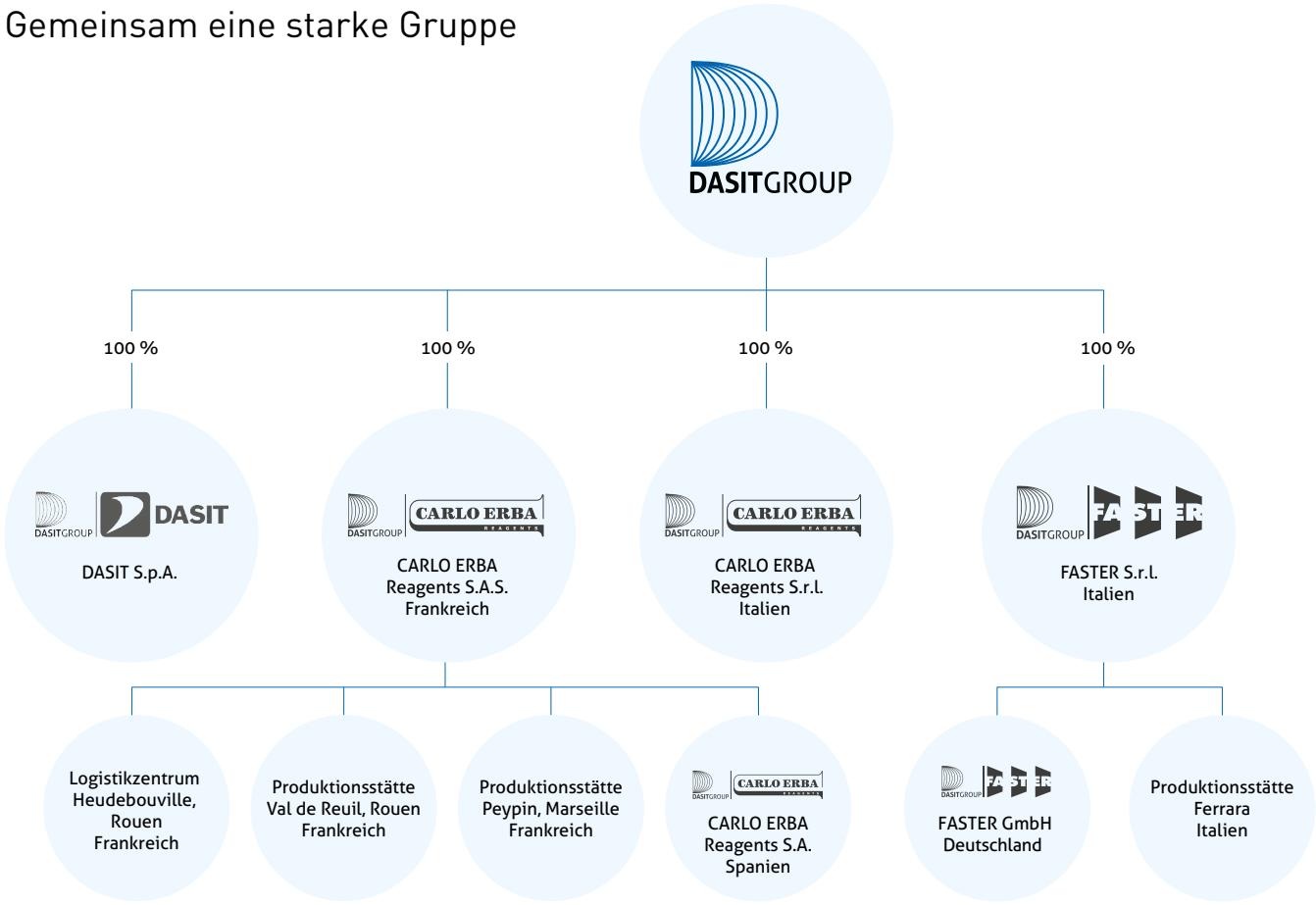


Mehr Produkte und Informationen
finden Sie auf unserer Website:
www.faster-air.de

DASIT GROUP

Unter dem Dach der DASIT Group mit Sitz in Cornaredo bei Mailand sind zahlreiche Unternehmen vereint. Mit eigenen Produktions- und Vertriebsstandorten sowie weltweiten Partnern ist die DASIT Group global vertreten. Die Produktpalette reicht von der In-Vitro-Diagnostik über Chemikalien bis hin zu Laborgeräten.

Gemeinsam eine starke Gruppe



FASTER

Seit 1984 steht die FASTER S.r.l., mit Sitz in Italien, für die Entwicklung und Herstellung hochwertiger Labor- und Industriegeräte. Dank langjähriger Erfahrung und umfassendem Know-how können individuelle Kundenbedürfnisse gezielt umgesetzt werden. Die Produkte von FASTER werden in den Bereichen Mikrobiologie, Chemie, Pharmazie, Biotechnologie, Diagnostik, Veterinärmedizin sowie in der Industrie eingesetzt und erfüllen hohe Standards in Qualität, Schutz und Sicherheit.

ÜBER
50.000
Anlagen weltweit seit 1984

ÜBER
80
Länder in aller Welt werden von lokalen Vertriebspartnern betreut

ÜBER
35
verschiedene Modelle lieferbar

September 1984
Gründung der Firma FASTER S.r.l. in Ferrara, Italien. Herstellung der ersten biologischen Sicherheitswerkbank

Januar 1988
Die erste biologische Sicherheitswerkbank wurde TÜV- und LNE-zertifiziert

Juli 1992
Herstellung der ersten Zytostatika-Sicherheitswerkbank sowie des ersten Umluft-Laborabzugs

Januar 2004
Gründung der DASIT Group, um die wachsende Anzahl von Unternehmen unter einem Dach zu vereinen

Januar 2009
Herstellung des ersten Isolators für die Pharmaindustrie

Juli 2017
Re-Design der Laborabzüge und erste Herstellung von Labormöbeln

Oktober 2018
Über 40.000 Installationen weltweit

Januar 2019
FASTER liefert weltweit auf allen 5 Kontinenten in 75 verschiedene Länder

September 2019
Eröffnung der neuen FASTER Produktionshalle mit über 10.000 m²

April 2023
Patentanmeldung des ChemFAST Premium Abzuges

Januar 2024
Erste NHP-Dekontaminationsanlage durch H_2O_2 vom TÜV zertifiziert

ISOLATORTECHNIK
Kontrollierte Reinheit

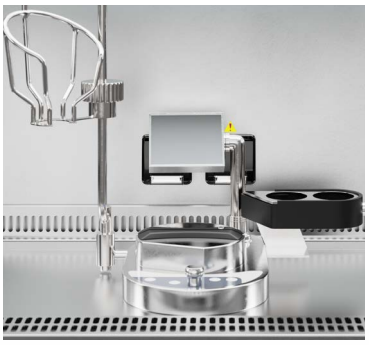
Mit innovativer Isolatortechnik setzt FASTER Maßstäbe in Ergonomie, Energieeffizienz, Umweltfreundlichkeit und Anwenderkomfort. Wir bieten Unterdruck- und Überdruck-Isolatoren für höchsten Personen-, Produkt- und Umgebungsschutz, die gezielt auf die jeweiligen Prozessanforderungen, Einsatzbereiche und Bedürfnisse der Anwender abgestimmt werden.

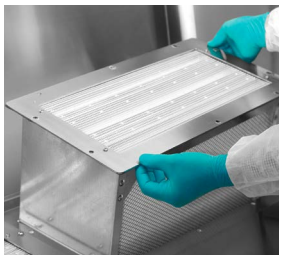












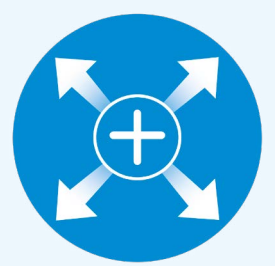
Wo Produkt, Personal und Umgebung zuverlässig voneinander geschützt werden müssen, kommen moderne Isolatorsysteme zum Einsatz. Sie schaffen kontrollierte Prozessbedingungen, minimieren Kontaminationsrisiken und gewährleisten maximale Sicherheit bei anspruchsvollen Anwendungen – von aseptischen Produktionsprozessen bis zum Handling hochpotenter Wirkstoffe. Durch eine physische Barriere wird der Prozessraum gezielt von der Umgebung getrennt. Definierte Luftführungen, Druckverhältnisse und hocheffiziente Filtersysteme stellen die erforderlichen Prozessbedingungen sicher. Der Zugriff erfolgt über integrierte Handschuhsysteme, während Materialien über kontrollierte Transfers ein- und ausgeschleust werden. Dadurch werden direkte Eingriffe reduziert und ein wirksamer Schutz von Produkt, Bedienpersonal und Umwelt gewährleistet.



Die Anforderungen an Isolatoren sind dabei so vielfältig wie die Prozesse selbst. Offene und geschlossene Isolatoren, unterschiedliche Druck- und Luftführungskonzepte sowie individuelle Anforderungen an Produkt-, Personen- und Umgebungsschutz bestimmen die Auslegung der Anlage. Die FASTER GmbH entwickelt maßgeschneiderte Isolatorsysteme, die präzise auf die jeweiligen Prozesse, Schutzkonzepte und regulatorischen Anforderungen abgestimmt sind. Der EU-GMP Annex 1 bildet hierfür den maßgeblichen regulatorischen Rahmen und fordert eine risikobasierte Kontaminationskontrolle.

Überdruck und Unterdruck: Schutz je nach Anwendung

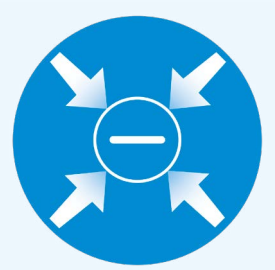
Ein wesentliches technisches Merkmal von Isolatoren ist der Betrieb unter definiertem Differenzdruck. Je nach Zielsetzung wird ein Isolator entweder im Überdruck oder im Unterdruck betrieben.



Überdruck für Produktschutz

Bei sterilen oder besonders empfindlichen Produkten wird der Isolator häufig mit leichtem Überdruck betrieben, typischerweise im Bereich von etwa +75 Pascal. Sollte eine Undichtigkeit auftreten, strömt Luft aus dem Isolator heraus. Dadurch kann keine kontaminierte Raumluft in den Arbeitsbereich eindringen. Diese Betriebsweise wird vor allem eingesetzt bei

- aseptischer Herstellung
- steriler Arzneimittelproduktion
- Verarbeitung empfindlicher Produkte
- Steriltests
- pharmazeutischen und biotechnologischen Prozessen



Unterdruck für Personenschutz

Beim Umgang mit gefährlichen, toxischen, radioaktiven, krebserzeugenden, mutagenen oder reproduktionstoxischen Stoffen wird der Isolator mit leichtem Unterdruck betrieben, häufig im Bereich von etwa -75 Pascal. Im Falle einer undichten Stelle kann dadurch keine gefährliche Substanz aus dem System austreten. Diese Betriebsweise kommt unter anderem zum Einsatz bei

- Zytostatika
- Hormonen
- hochpotenten Wirkstoffen
- toxischen Chemikalien
- infektiösen oder pathogenen Stoffen
- radioaktiven Materialien

Produktschutz, Personenschutz und Umweltschutz

Isolatoren erfüllen häufig mehrere Schutzfunktionen gleichzeitig. Diese Kombination macht Isolatoren besonders wertvoll für Prozesse, bei denen sowohl das Produkt als auch der Mensch und die Umgebung geschützt werden müssen.



Beim Personenschutz wird verhindert, dass die Bediener mit gefährlichen, toxischen, infektiösen oder hochwirksamen Stoffen in Kontakt kommen.



Beim Produktschutz steht die Vermeidung von Kontaminationen im Vordergrund. Das Produkt wird vor Partikeln, Mikroorganismen, Feuchtigkeit oder anderen unerwünschten Einflüssen geschützt.



Beim Umgebungsschutz sorgt das System dafür, dass keine gefährlichen Stoffe in den Arbeitsraum oder die Umgebung gelangen.



H_2O_2-DEKONTAMINATION

Schnell. Validiert. Reproduzierbar.

Die Dekontamination mit Wasserstoffperoxid (H_2O_2) zählt zu den modernsten und effektivsten Verfahren zur Reduzierung mikrobieller Kontaminationen. Sie eignet sich ideal für die zuverlässige Dekontamination von Reinräumen, biologischen Sicherheitswerkbänken, Isolatoren, Schleusen sowie weiteren GMP-relevanten Anlagen und Laborgeräten.

FASTER hat sich hierbei bewusst für die NHP-Technologie (Nebulized Hydrogen Peroxide) entschieden, da sie eine optimale Kombination aus Dekontaminationsleistung, Prozessgeschwindigkeit und Materialschonung bietet. Im Gegensatz zur VHP-Technologie (Vaporized Hydrogen Peroxide) wird beim NHP-Verfahren das Wasserstoffperoxid nicht vollständig verdampft, sondern als ultrafeines Aerosol erzeugt, welches gleichmäßig im Arbeitsraum verteilt wird. Dadurch entfällt die vollständige Verdampfung des Wasserstoffperoxids im Generator.

Bei den meisten VHP-Verfahren wird das Wasserstoffperoxid zunächst im Generator auf Temperaturen von etwa 100 bis 140 °C erhitzt und verdampft. Damit der Wasserstoffperoxiddampf im Prozessraum nicht kondensiert, ist bei den meisten VHP-Systemen eine vorgelagerte Konditionierungs- bzw. Entfeuchtungsphase erforderlich. Diese zusätzliche Prozessphase verlängert den gesamten Dekontaminationszyklus und erhöht den technischen Aufwand. Das von FASTER eingesetzte NHP-Verfahren benötigt diese aufwendige Konditionierung in der Regel nicht. Dadurch ergeben sich erhebliche Vorteile hinsichtlich Zykluszeit, Anlagenverfügbarkeit und Wirtschaftlichkeit.

Alle Vorteile der NHP-Technologie

- Hohe Reproduzierbarkeit und validierbare Dekontaminationsprozesse
- Zuverlässige Inaktivierung von Bakterien, Viren, Pilzen und bakteriellen Sporen
- Deutlich kürzere Dekontaminationszyklen
- Hohe Anlagenverfügbarkeit durch reduzierte Stillstandzeiten
- Geringe thermische Belastung temperaturempfindlicher Medizinprodukte und Materialien
- Materialschonende Dekontamination empfindlicher Komponenten
- Wirtschaftliche Prozessführung durch kurze Zykluszeiten
- Einfache und robuste Anlagentechnik
- Gleichmäßige Verteilung des Wasserstoffperoxids im gesamten Arbeitsbereich



FASTER ISOLATOREN

Verlässlichkeit in jeder Prozessphase

Mit unseren Isolatoren bieten wir modernste geschlossene Systeme, die eine konsequente physische Trennung zwischen Bediener und Produkt gewährleisten – zuverlässig, validierbar und flexibel an unterschiedlichste Prozessanforderungen anpassbar. Dabei unterscheiden wir zwischen Standard-Isolatoren, Isolatoren mit NHP-System, Kompakt-Isolatoren und kundenspezifischen Isolatoren.



Standard-Isolatoren

Für die Herstellung von Zytostatika kommt der TÜV Nord-zertifizierte GloveFAST Cyto Pharma mit Unterdrucktechnologie zum Einsatz. Der GloveFAST Aseptic wurde für aseptische Anwendungen entwickelt und arbeitet mit Überdruck.



H_2O_2-Isolatoren

Beide Standard-Isolatoren sind jeweils mit einem vollständig integrierten NHP-Dekontaminationssystem erhältlich – TÜV SÜD-zertifiziert und GMP-konform.



Kompakt-Isolatoren

Für Forschungs- und Entwicklungsbereiche, in denen Raum und Budget effizient genutzt werden müssen, bieten der GloveFAST Cyto und GloveFAST Clean eine kompakte und leistungsfähige Isolatorlösung.



Kundenspezifische Isolatoren

Wir bieten auch kundenspezifische Isolatoren an, welche speziell auf Ihre individuelle Anwendung abgestimmt sind. Durch ein Baukastenprinzip lassen sich diese mit vielfältigen Optionen auf Ihre Wünsche und Prozessanforderungen anpassen.

Standard-Isolatoren

GloveFAST Cyto Pharma
GloveFAST Aseptic

Klasse III gemäß DIN EN 12980, DIN EN ISO 14644-7

Personenschutz | Produktschutz | Umgebungsschutz

Der GloveFAST Cyto Pharma ist ein leistungsstarker TÜV Nord-zertifizierter Unterdruck-Isolator mit vertikaler laminarer Luftströmung, speziell entwickelt für die sichere Zubereitung und Abfüllung zytotoxischer, CMR- und anderer hochwirksamer Substanzen. Durch sein vollständig geschlossenes Design gewährleistet der Isolator eine strikte physische Trennung zwischen Bediener und Prozess bei gleichzeitiger Einhaltung der Reinraumklasse A nach dem EU-GMP-Guide und DIN EN ISO 14644-7 (ISO 5).

Der GloveFAST Aseptic ist ein moderner, GMP-konformer Überdruck-Isolator, der speziell für aseptische Anwendungen entwickelt wurde. Typische Anwendungsgebiete sind die Herstellung und Mischung von TPE/TPN-Lösungen, die Produktion steriler Augentropfen, das Arbeiten mit Stammzellen und viele weitere pharmazeutisch anspruchsvolle Anwendungen.



Außengehäuse komplett aus Edelstahl 1.4301
oder pulverbeschichtetem Stahlblech

GloveFAST Cyto Pharma:
TÜV Nord-zertifiziert

Erhältlich in drei Größen:

- 1,2 m / 2-Hand
- 1,5 m / 2-Hand oder 4-Hand
- 1,8 m / 4-Hand

Siemens Touch-Panel

Ausgestattet mit zwei Schleusen



Frontscheibe für eine
einfache Reinigung
komplett aufklappbar

GloveFAST Cyto Pharma (Abbildung links):
Mit Filterbox unterhalb der Arbeitskammer

GloveFAST Aseptic: Ohne Filterbox



GloveFAST Aseptic

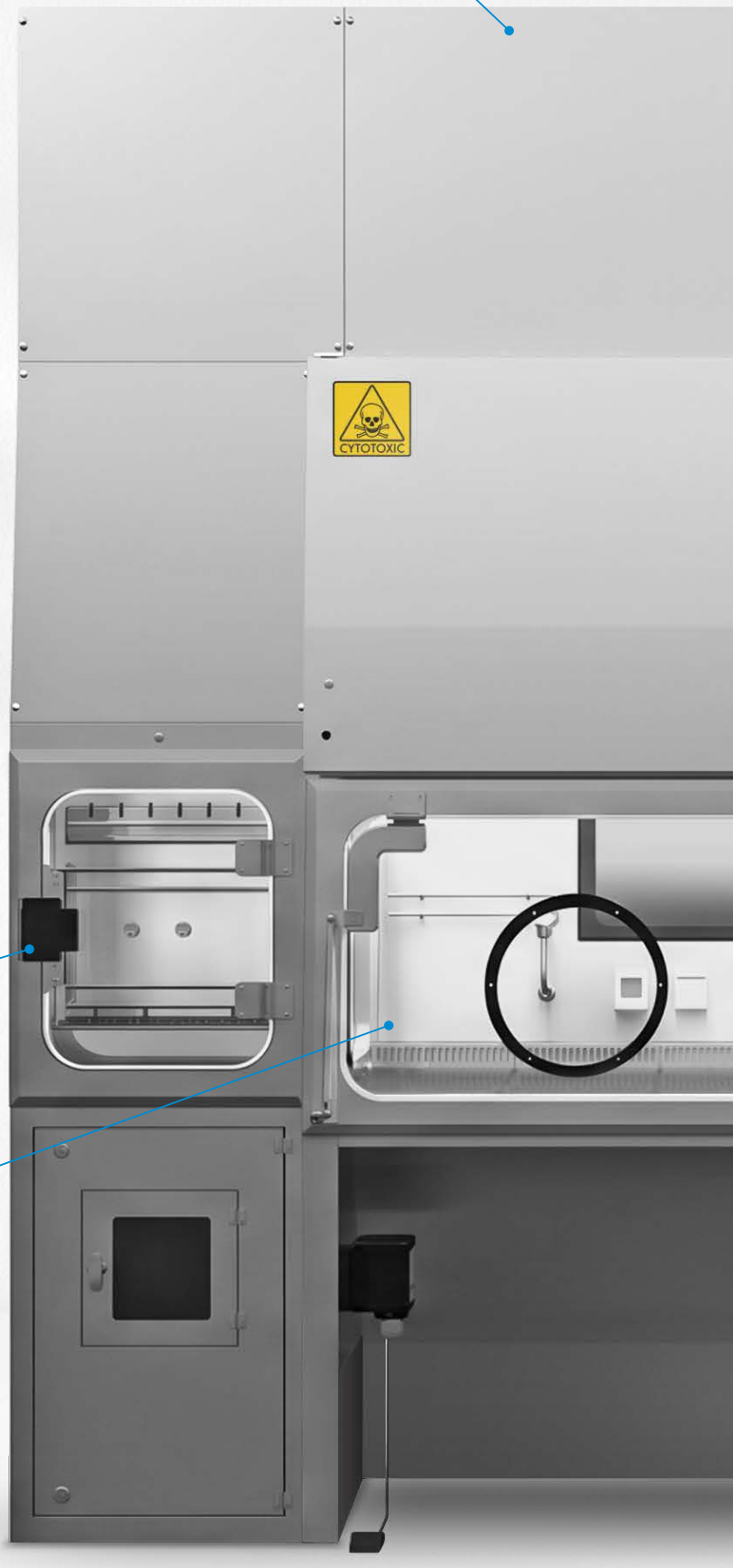
H_2O_2-Isolatoren

GloveFAST Cyto Pharma
GloveFAST Aseptic
mit NHP-System

Klasse III gemäß DIN EN 12980, DIN EN ISO 14644-7

Personenschutz | Produktschutz | Umgebungsschutz

Der GloveFAST Cyto Pharma und der GloveFAST Aseptic sind jeweils mit einem vollintegrierten NHP-System erhältlich. Dieses innovative H_2O_2-System ist vom TÜV SÜD zertifiziert und erfüllt somit höchste Anforderungen an Produktsicherheit und Prozessstabilität. Zusätzlich sind alle Qualifizierungsunterlagen (DQ, IQ, OQ, PQ) ebenfalls durch den TÜV SÜD GMP-zertifiziert – eine unverzichtbare Grundlage für die behördliche Anerkennung in lizenzierten wie auch nicht-lizenzierten pharmazeutischen Einrichtungen, Laboren und Forschungszentren.



Außengehäuse komplett aus Edelstahl 1.4301
oder pulverbeschichtetem Stahlblech

Erhältlich in drei Größen:

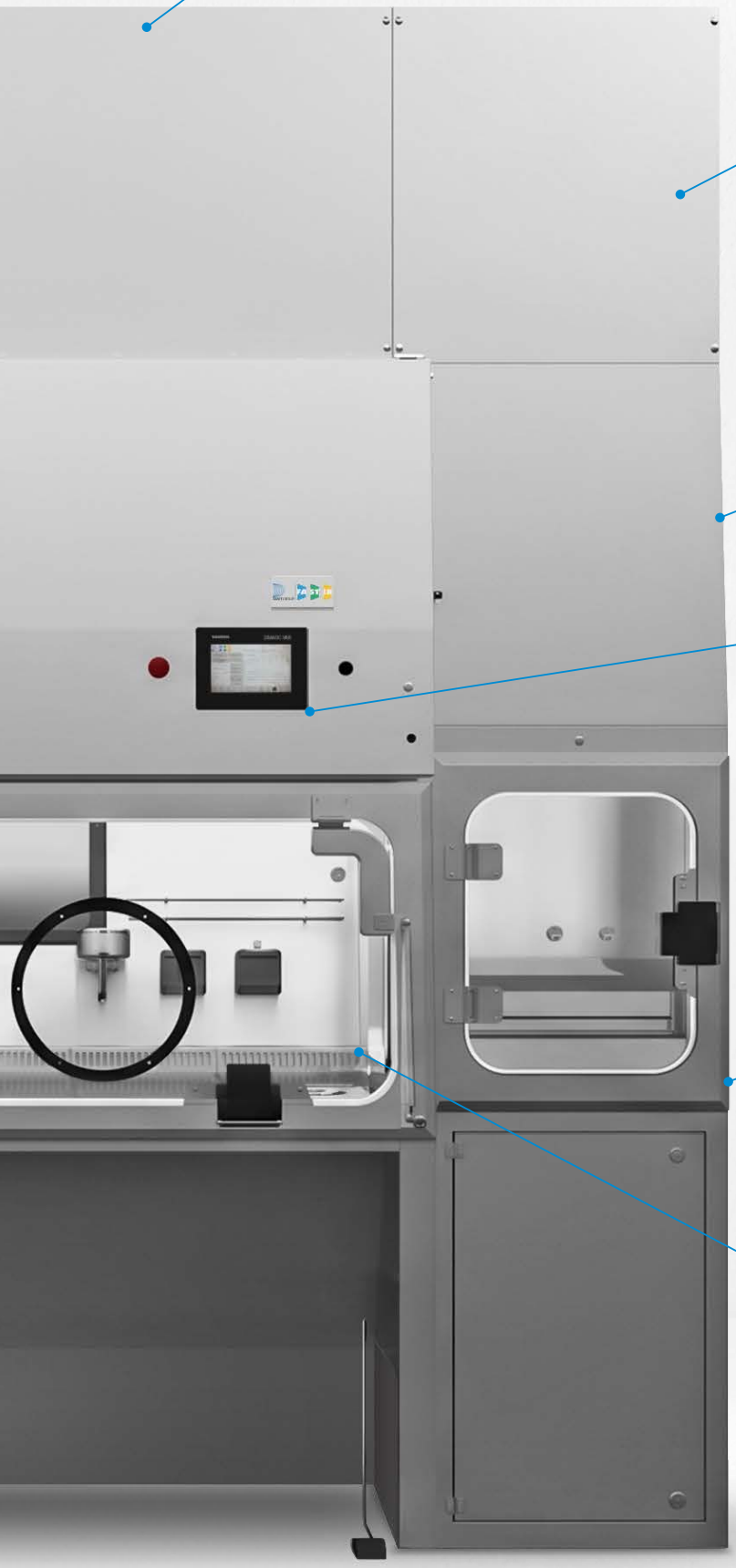
- 1,2 m / 2-Hand
- 1,5 m / 2-Hand oder 4-Hand
- 1,8 m / 4-Hand

GloveFAST Cyto Pharma mit
NHP-System: TÜV Nord-zertifiziert

Siemens Touch-Panel
(FDA 21 CFR Part 11 Konformität)

TÜV SÜD-zertifiziertes,
vollintegriertes H_2O_2-System

Frontscheibe für eine
einfache Reinigung
komplett aufklappbar



Kompakt-Isolatoren

GloveFAST Cyto
GloveFAST Clean

Klasse III gemäß DIN EN 12469, DIN 12980

Personenschutz Produktschutz Umgebungsschutz

Der GloveFAST Cyto ist ein platzsparender, leistungsstarker Unterdruck-Isolator mit 4-stufigem HEPA-Filtersystem, speziell entwickelt für die sichere Handhabung hochwirksamer Substanzen wie Zytostatika und anderer toxischer oder mutagener Wirkstoffe. Trotz seiner kompakten Bauweise bietet der Isolator vollumfänglichen Schutz für Produkt, Personal und Umgebung und erfüllt dabei höchste Anforderungen an Sicherheit und Hygiene – bei einem besonders attraktivem Preis-Leistungs-Verhältnis.
Der GloveFAST Clean ist ein vielseitiger und kompakter Isolator in Überdruckausführung mit einem 3-Stufen-HEPA-Filtersystem. Optional ist der Isolator auch in einer Unterdruckvariante erhältlich – ideal für toxische oder hochpathogene Substanzen. Mit ihrem modularen Aufbau und der robusten Konstruktion eignen sich unsere Kompakt-Isolatoren hervorragend für Krankenhausapotheken, Labore und Forschungseinrichtungen mit begrenztem Raum.





Außengehäuse komplett aus Edelstahl 1.4301
oder pulverbeschichtetem Stahlblech

Touch-Panel von FASTER

Erhältlich in drei Größen:
0,9 m / 1,2 m / 1,5 m

Nutzraum aus Edelstahl 1.4404

Frontscheibe für eine einfache
Reinigung komplett aufklappbar

2 oder 4 integrierte 300 mm
Gloveports für komfortables
Arbeiten erhältlich

GloveFAST Cyto (Abbildung links):
Mit Filterbox unterhalb der Arbeitskammer

GloveFAST Clean: Ohne Filterbox



GloveFAST Clean

Kundenspezifische Isolatoren

Lösungen speziell auf Sie abgestimmt

Unsere Isolatoren lassen sich durch ein modulares Baukastenprinzip mit vielfältigen Optionen auf Ihre Wünsche und Prozessanforderungen anpassen. Entsprechen unsere vorgefertigten Produktausführungen nicht Ihren Anforderungen, planen wir gerne gemeinsam mit Ihnen einen individuell auf Ihre Wünsche abgestimmten Isolator.

Je nach Anforderung stehen Ihnen verschiedene Ausführungen zur Verfügung, wie zum Beispiel

- Unterdruck- oder Überdruckisolatoren
- Abfüllisolatoren
- Produktionsisolatoren
- Biologische Sicherheitswerkbänke
- cRABS Systeme (Closed Restricted Access Barrier System)
- Laminar Flow Werkbänke in Sondergrößen
- Isolatoren mit Bleiverkleidung

Beispiele für individuelle Isolatoren





FASTER GloveFAST RABs: Als offenes und geschlossenes System erhältlich. Komplette Bleiverkleidung (Seitenwände, Boden, Rückwand), mobile Blei-Frontsscheibe, bis zu 2,2 Meter Arbeitskammerbreite



Pharma-Produktionsisolator mit zwei Arbeitskammern und zwischengeschalteter Aus- und Einbringungs-schleuse.



Zytostatika-Isolator mit vier Glove Ports, der über zwei Schleusen mit zwei Sicherheitswerk-bänken verbunden ist.

ÜBERSICHT ISOLATOREN

	 GloveFAST Cyto Pharma	 GloveFAST Aseptic	 GloveFAST Cyto Pharma mit NHP-System
Ausführung	1,2 m / 2-Hand 1,5 m / 2- oder 4-Hand 1,8 m / 4-Hand	1,2 m / 2-Hand 1,5 m / 2- oder 4-Hand 1,8 m / 4-Hand	1,2 m / 2-Hand 1,5 m / 2- oder 4-Hand 1,8 m / 4-Hand
Schleusenanzahl	1 bis 2 Schleusen	1 bis 2 Schleusen	1 bis 2 Schleusen
Gebläse	DC-Gebläse	DC-Gebläse	DC-Gebläse
Vollintegrieter Druckhaltetest	Vorhanden	Vorhanden	Vorhanden
Dekontaminations-möglichkeit	Erweiterbar für die Anbindung externer Systeme	Erweiterbar für die Anbindung externer Systeme	Vollintegriertes NHP-System
Material Außengehäuse	Stahlblech mit Epoxid-Pulverbeschichtung oder Edelstahl 1.4301 Optional: Edelstahl 1.4404	Stahlblech mit Epoxid-Pulverbeschichtung oder Edelstahl 1.4301 Optional: Edelstahl 1.4404	Stahlblech mit Epoxid-Pulverbeschichtung oder Edelstahl 1.4301 Optional: Edelstahl 1.4404
Material Arbeitsfläche	Edelstahl 1.4404, elektropoliert	Edelstahl 1.4404, elektropoliert	Edelstahl 1.4404, elektropoliert
Druck Arbeitsraum	-75 Pascal	+75 Pascal	-75 Pascal
Zertifiziert	TÜV NORD-zertifiziert	-	TÜV SÜD-zertifiziertes NHP-System
Bedienung	Siemens HMI oder FASTER HMI	Siemens HMI oder FASTER HMI	Siemens HMI
Downflow Arbeitskammer	GMP-Konform 0,45 m/s (+/- 20 %)	GMP-Konform 0,45 m/s (+/- 20 %)	GMP-Konform 0,45 m/s (+/- 20 %)

		
GloveFAST Aseptic mit NHP-System	**GloveFAST Cyto**	**GloveFAST Clean**
1,2 m / 2-Hand 1,5 m / 2- oder 4-Hand 1,8 m / 4-Hand	0,9 m / 2-Hand 1,2 m / 2 Hand 1,5 m / 2- oder 4-Hand	0,9 m / 2-Hand 1,2 m / 2 Hand 1,5 m / 2- oder 4-Hand
1 bis 2 Schleusen	1 Schleuse	1 Schleuse
DC-Gebläse	AC-Gebläse (DC-Gebläse optional)	AC-Gebläse (DC-Gebläse optional)
Vorhanden	Optional erhältlich	Optional erhältlich
Vollintegriertes NHP-System	Erweiterbar für die Anbindung externer Systeme	Erweiterbar für die Anbindung externer Systeme
Stahlblech mit Epoxid-Pulverbeschichtung oder Edelstahl 1.4301 Optional: Edelstahl 1.4404	Stahlblech mit Epoxid-Pulverbeschichtung oder Edelstahl 1.4301 Optional: Edelstahl 1.4404	Stahlblech mit Epoxid-Pulverbeschichtung oder Edelstahl 1.4301 Optional: Edelstahl 1.4404
Edelstahl 1.4404, elektropoliert	Edelstahl 1.4404, elektropoliert	Edelstahl 1.4404, elektropoliert
+75 Pascal	-75 Pascal	+75 Pascal (Optional auch als Unter-druckvariante erhältlich)
TÜV SÜD-zertifiziertes NHP-System	-	-
Siemens HMI	Siemens HMI oder FASTER HMI	Siemens HMI oder FASTER HMI
GMP-Konform 0,45 m/s (+/- 20 %)	GMP-Konform 0,45 m/s (+/- 20 %)	GMP-Konform 0,45 m/s (+/- 20 %)

BESTANDTEILE DES ISOLATORSYSTEMS

Die Grundlage für sichere Prozesse





Materialtransfer über Schleusen

Ein zentrales Element von Isolatoren ist das integrierte Schleusensystem. Es sorgt dafür, dass Materialien sicher in den Isolator hinein- oder aus ihm herausgebracht werden können, ohne die Barrierefunktion zu beeinträchtigen. Gerade in GMP-regulierten Bereichen ist die Rückverfolgbarkeit von Transferprozessen ein wichtiger Bestandteil der Qualitätssicherung. Die Vorteile der Schleusentechnologie sind

- Minimierung des Kontaminationsrisikos
- kontrollierter Materialfluss
- sichere Trennung von Innen- und Außenbereich
- nachvollziehbare Prozessschritte
- optionale Dekontamination über H_2O_2 oder UV-C
- Integration in validierbare Produktionsabläufe





Handschuhe und Armstulpen

Das Handschuhsystem ermöglicht ein sicheres Arbeiten im geschlossenen Nutzraum, ohne die kontrollierte Atmosphäre zu unterbrechen. Die getrennt wechselbare Handschuh-Ärmel-Kombination sorgt dabei für hohe Flexibilität und einfache Handhabung. Durch die große Ärmelöffnung wird zudem eine bessere Bewegungsfreiheit erreicht, damit Anwender unterschiedlicher Körpergröße komfortabel und ergonomisch am Isolator arbeiten können.



Doppelhandschuhsystem

Für zusätzliche Sicherheit kann ein Doppelhandschuhsystem eingesetzt werden. Das Biogel Eclipse Indicator™ System besteht aus einem grünen Innen- und einem gelben Außenhandschuh. Durch die größere Ausführung des Innenhandschuhs werden Druckbelastung und Ermüdung reduziert. Gleichzeitig sorgen die optimierte Passform, ein hohes Tastempfinden sowie die Biogel-Innenbeschichtung für hohen Tragekomfort und ein einfaches Anziehen. Doppelhandschuhsysteme erhöhen den Schutz deutlich, da Perforationen des Außenhandschuhs häufig unbemerkt bleiben. Das patentierte Biogel Indicator™ System macht viele dieser Beschädigungen sichtbar: Dringt Flüssigkeit zwischen beide Handschuhschichten ein, kann die Perforation anhand der Farbe schnell erkannt werden. So lässt sich das Risiko einer Kontamination der Hände erheblich reduzieren.

Handschuhwechselsystem mit Easy-Klicksystem

Das Handschuhwechselsystem mit Push/Push-Funktion ermöglicht einen schnellen, einfachen und sterilen Handschuhwechsel. Der Wechsel kann durchgeführt werden, ohne die geschützte Umgebung zu beeinträchtigen, sodass Personen- und Produktschutz jederzeit gewährleistet bleiben. Die Doppel-Lippendichtungsanordnung des Manschettenrings stellt sicher, dass die geschlossene Schutzbarriere während des gesamten Wechselvorgangs sicher bestehen bleibt. So verbindet das System maximale Sicherheit mit einer besonders anwenderfreundlichen Bedienung.







Handschuhstrecker

Handschuhstrecker zur gezielten Positionierung der Handschuhe während der Biodekontamination unterstützen die vollständige Beaufschlagung der Handschuhoberflächen und tragen damit zu einer reproduzierbaren und validierbaren Dekontamination bei. Durch das Offenhalten der Handschuhe kann Wasserstoffperoxid alle Oberflächen gleichmäßig erreichen, wodurch eine zuverlässige Dekontamination unterstützt wird.

Gleichzeitig tragen Handschuhstrecker dazu bei, Form und Flexibilität der Handschuhe zu erhalten und deren langfristige Funktionsfähigkeit sicherzustellen. Dies verbessert die Ergonomie für den Anwender, erhöht die Prozesssicherheit und unterstützt eine gleichbleibend hohe Dekontaminationsqualität.

Handschuhprüfsystem

Durch ihre ständige Beanspruchung unterliegen Isolatorenhandschuhe einem hohen Verschleißrisiko – insbesondere bei mechanischer Belastung, wiederholter Sterilisation und chemischem Kontakt. Ein intakter Handschuh ist daher ein zentrales Element für den Personen-, Produkt- und Prozessschutz. Gemäß den Vorgaben internationaler GMP-Leitlinien ist eine regelmäßige Überprüfung der Handschuhintegrität vorgeschrieben. Mit dem softwaregestützten Handschuhprüfsystem von FASTER, der Handschuhtestscheibe, steht Ihnen ein hochentwickeltes und anwenderfreundliches Werkzeug zur Verfügung, das schnell, zuverlässig und dokumentierbar in bestehende Prozesse integriert werden kann.



Der Test basiert auf dem bewährten Prinzip der Differenzdruckmessung, bei dem kleinste Undichtigkeiten – sogar unterhalb von 100 µm Lochgröße – zuverlässig erkannt werden. Die Prüfung erfolgt direkt am eingebauten Handschuh, ohne Ausbau oder manuelle Manipulation. So wird die Integrität während der Prüfung nicht gefährdet. Die integrierte Softwarelösung ermöglicht die automatisierte Durchführung und Dokumentation aller Prüfzyklen, während die integrierte RFID-Erkennung Handschuh- und Portdaten eindeutig zuordnet und speichert.





Zuverlässige Filtertechnologie

Die optimierte Filtertechnik unserer Isolatoren sorgt für maximale Effizienz und kurze Prozesszeiten bei der Belüftung. Die Art der Belüftung ist dabei abhängig von der vorhandenen Infrastruktur. Ist eine zentrale Abluftanlage vorhanden, kann die Isolatoratmosphäre direkt und damit besonders zeitsparend abgeführt werden. Steht keine Abluftanlage zur Verfügung, wird die Atmosphäre des Isolators über einen integrierten Katalysator geleitet, der das verwendete Wasserstoffperoxid (H_2O_2) zuverlässig in Wasser und Sauerstoff aufspaltet. Für eine optimale Performance sind alle FASTER-Geräte mit hochwertigen ePTFE-Filtern ausgestattet. Im Gegensatz zu herkömmlichen Filtermaterialien speichern diese kein H_2O_2, wodurch die Belüftungszeiten deutlich verkürzt werden. Darüber hinaus zeichnet sich das Filtermaterial durch eine hohe Beständigkeit und lange Standzeiten von rund 10.000 Betriebsstunden aus. Dies erhöht die Systemverfügbarkeit, reduziert Wartungsaufwände und trägt nachhaltig zur Senkung der Betriebskosten bei.

Vollintegriertes Steuerungssystem

Im Gegensatz zu Lösungen mit externen Generatoren setzt FASTER auf ein vollständig integriertes Systemkonzept. Sämtliche relevanten Komponenten sind in die Anlage integriert und werden komfortabel über ein zentrales Bedienfeld gesteuert. Automatische Sicherheitsfunktionen sorgen dabei für einen zuverlässigen und sicheren Betrieb.

Das FASTER NHP-System ist als Schnellbegasungsschleuse und/oder Schnellbegasungskammer erhältlich und gewährleistet eine sichere, effiziente und reproduzierbare Dekontamination.

Bestandteile des NHP-Systems:

- 30 % H_2O_2-Konzentration
- H_2O_2-Kartuschenaufnahme
- Gleichmäßige Verteilung des H_2O_2 über Sterilisationsdüsen
- Temperaturüberwachung mittels integriertem Sensor
- Feuchteüberwachung mittels integriertem Sensor
- Kalibriertes und validiertes System
- Integrierte H_2O_2-Zyklusüberwachung
- Umfassender Personenschutz
- Optional: Mit FASTER H_2O_2-Katalysator







KOMFORT
Ergonomie auf einem neuen Level

Aus Forschung wird Praxis: FASTER Isolatoren entsprechen stets dem aktuellen Stand der Technik. In enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden entwickelt unsere Research & Development-Abteilung kontinuierlich moderne Technologien weiter und integriert diese gezielt in die Geräte. So entstehen Lösungen, die nicht nur technisch überzeugen, sondern auch den Bedienkomfort und die Ergonomie spürbar verbessern.



Beinfreiheit

Das ergonomische U-Untergestell bietet maximale Beinfreiheit für komfortables Arbeiten am Isolator. Dank der elektrischen Höhenverstellung lässt sich der Arbeitsplatz flexibel als Sitz- oder Steharbeitsplatz nutzen. Die vollständig unterfahrbare Konstruktion unterstützt eine optimale Ergonomie und hohe Produktivität.

Lautstärke

FASTER Isolatoren sind auf einen besonders leisen Betrieb ausgelegt. Durch die sorgfältige Abstimmung von Luftführung, Antriebstechnik und Systemkomponenten werden Geräuschemissionen auf ein Minimum reduziert. Dies erhöht den Bedienkomfort, unterstützt konzentriertes Arbeiten und trägt zu einer ergonomischen Gestaltung des Arbeitsplatzes bei. Gerade bei langen Arbeitszyklen profitieren Anwender von der hohen Laufruhe der Systeme.

Iso Footrest

Der FASTER Iso-Footrest sorgt für eine ergonomische und komfortable Arbeitsposition am Isolator. Höhe und Neigung lassen sich individuell anpassen und unterstützen Anwender unterschiedlichster Körpergrößen. Die bewegliche Fußplatte mit rutschfester Massageoberfläche bietet sicheren Halt, während integrierte Montageplatten die einfache Anbringung von Isolator-Fußschaltern ermöglichen.



- Höhenverstellung von 110 bis 320 mm per Gasfeder
- Neigungsverstellung von 0° bis 30°
- Rutschfeste Massageoberfläche
- Montageplatten für Isolator-Fußschalter



Iso-Chair evolution

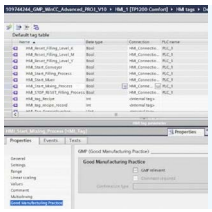
Der Iso-Chair evolution wurde speziell für den Einsatz an Isolatoren entwickelt und bietet hohen Sitzkomfort bei maximaler Bewegungsfreiheit. Die wasserdichte und antibakterielle Kunstlederoberfläche erfüllt die Anforderungen moderner Laborumgebungen, während vielfältige Einstellmöglichkeiten eine individuelle Anpassung an den Nutzer ermöglichen.

- Wasserdichte, antibakterielle Kunstlederoberfläche
- Ergonomische Rückenlehne für optimale Bewegungsfreiheit
- Individuell einstellbare Sitz- und Rückenlehnenposition
- Ideal für wechselnde Nutzer
- Werkzeuglos austauschbare Polster
- Optional mit Armlehnen erhältlich
- DIN 68877-konform, GS-geprüft

AUSSTATTUNG UND ZUBEHÖR

Für maximale Flexibilität

Unsere Isolatoren bieten bereits in der Grundausstattung hohe Standards – abgestimmt auf das jeweilige Modell und den vorgesehenen Einsatzbereich. Darüber hinaus steht Ihnen eine Vielzahl an optionalem Zubehör zur Verfügung, mit dem Sie Ihr System individuell erweitern können. So entsteht eine maßgeschneiderte Lösung, die optimal zu Ihren Anforderungen passt.



Audit Trail

Der integrierte Audit Trail protokolliert relevante Änderungen und Aktionen lückenlos und nachvollziehbar. Er schafft Transparenz, unterstützt die Datenintegrität und erleichtert die Einhaltung regulatorischer Anforderungen wie FDA 21 CFR Part 11 und EU-GMP Annex 11.



Ablagekörbe

Praktischer Ablagekorb zur übersichtlichen Aufbewahrung von Arbeitsmaterialien und Zubehör innerhalb des Isolators.



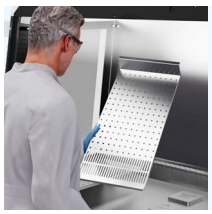
Abfallsystem

Ein vollintegriertes Abfallsystem ermöglicht eine effiziente, sichere und komfortable Entsorgung, nahtlos abgestimmt auf Ihre Prozesse und Anforderungen.



Alpha Port

Fest im Isolator integrierte Schnittstelle eines Alpha-Beta-Transfersystems für den kontaminationsfreien Ein- und Ausschleusungsprozess von Materialien. In Kombination mit einem Beta Port ermöglicht er einen sicheren Transfer unter Erhalt der geschlossenen Isolatoratmosphäre.



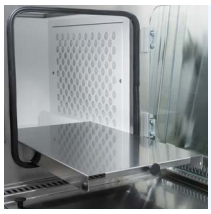
Arbeitsflächen

Alle Arbeitsflächen bestehen aus Edelstahl. Als Standard bieten wir segmentierte und perforierte Arbeitsflächen, die sowohl die Reinigung erleichtern als auch den vertikalen Luftstrom optimieren. Wahlweise erhalten Sie eine Arbeitswanne, Segmente ohne Perforierung oder V-förmige Arbeitsflächen.



Automatische Innentüren

Motorisch gesteuerte Innentüren für den sicheren und automatisierten Materialtransfer innerhalb des Isolators. Sie reduzieren manuelle Eingriffe, erhöhen die Prozesssicherheit und unterstützen reproduzierbare Arbeitsabläufe.



Automatisches Transfertablett

Motorisiertes Transfersystem für den zuverlässigen Materialtransport zwischen definierten Arbeitsbereichen innerhalb des Isolators.



Barcode-Reader

Der Barcode-Reader ermöglicht die schnelle und fehlerfreie Identifikation von Produkten, Materialien oder Prozessschritten durch das automatische Erfassen und Auslesen von Barcodes.



Beta Ports

Mobile Transfereinheiten zur sicheren Ein- und Ausschleusung von Materialien. Sie gewährleisten in Verbindung mit einem Alpha Port einen kontaminationsfreien Transfer bei geschlossener Isolatoratmosphäre. Beta Ports sind die mobilen Gegenstücke zu den fest installierten Alpha Ports eines Alpha-Beta-Transfersystems.



CCTV-Prozesskamera

Die CCTV-Prozesskamera dient der visuellen Prozessüberwachung und lückenlosen Dokumentation von Arbeitsabläufen. Durch die ausschließliche Erfassung der Arbeitsfläche erfolgt die Aufzeichnung datenschutzkonform und ohne Gesichts- oder Personenerkennung.



Wasserstoffperoxid-Sensor

Stationäres Gasmessgerät zur kontinuierlichen Überwachung von Prozess- und Umgebungsatmosphäre. Unterstützt die sichere Prozessführung und erhöht den Schutz von Personal und Anlage.



Elektrisch höhenverstellbares Untergestell

Als Alternative zum manuell höhenverstellbaren Untergestell bieten wir auch eine elektrisch höhenverstellbare Variante an. Diese hebt und senkt den gesamten Arbeitsplatz mittels zweier integrierter Hubzylinder und passt sich so dem jeweiligen Benutzer an. Die Hubzylinder werden bequem über eine Fernbedienung gesteuert.



Glove Ports

Handschuheingriffe zur sicheren Bedienung des Isolators unter Erhalt der geschlossenen Arbeitsumgebung. Verfügbar in verschiedenen Größen und Ausführungen für optimale Ergonomie und Reichweite.



GMP Cover

GMP (Good Manufacturing Practice)-gerechte Abdeckung von Systemkomponenten zur einfachen Reinigung und zur Minimierung von Produktablagerungen. Unterstützt die Einhaltung hoher Hygiene- und Qualitätsanforderungen.



Hängestange

Unsere praktischen Hängestangen mit Haken bieten beispielsweise bei pharmazeutischen Anwendungen die Möglichkeit im Arbeitsbereich IV-Beutel während der Arbeit aufzuhängen oder aufzubewahren.



Isokinetische Messsonde

Partikelmonitoring: Spezielle Probenahmesonde zur repräsentativen Erfassung von Luftpartikeln im Isolator. Unterstützt normgerechte Messungen und eine zuverlässige Reinraumüberwachung.



Luftkeimsammler

Mikrobiologisches Monitoring: System zur mikrobiologischen Überwachung der Luftqualität im Isolator. Ermöglicht die zuverlässige Erfassung luftgetragener Mikroorganismen und unterstützt die Reinraumkontrolle.



Merck/Sartorius Steritest Pumpe

Integrierbares System zur Durchführung von Sterilitätstests nach pharmazeutischen Standards. Unterstützt die sichere, reproduzierbare und GMP-konforme Prüfung steriler Produkte.



Medienanschlüsse

Individuell konfigurierbare Medienanschlüsse ermöglichen eine präzise Abstimmung auf Ihre spezifischen Prozessanforderungen und schaffen maximale Gestaltungsfreiheit bei der Systemintegration.



Monitoring

Kontinuierliche Überwachung und Dokumentation relevanter Prozess- und Umgebungsparameter für maximale Prozesssicherheit und GMP-konforme Betriebsabläufe.



Monitor

Ein integrierter Monitor in der Arbeitskammer ermöglicht die direkte Einbindung der Medikationssoftware und sorgt für einen effizienten, übersichtlichen und nahtlos digital unterstützten Arbeitsablauf.



Partikelmessgerät

System zur Erfassung und Überwachung luftgetragener Partikel im Isolator. Unterstützt die Reinraumklassifizierung sowie die kontinuierliche Kontrolle der Luftqualität.



Pneumatik-Dichtungen

Druckluftgesteuerte Dichtungssysteme für eine zuverlässige Abdichtung von Türen und Klappen. Durch ihre hohe Dichtwirkung tragen Pneumatik-Dichtungen dazu bei, die Integrität des Isolators aufrechtzuerhalten und definierte Reinheits- bzw. Containmentbedingungen sicherzustellen.



Reinigungstool

Das Reinigungstool für die Reinigung schwer zugänglicher Stellen verhindert den direkten Kontakt mit dem möglicherweise kontaminierten Innenraum des Isolators.



Schnittstellen

Für die nahtlose Anbindung verschiedenster Geräte und den direkten Zugriff auf Ihre Daten bieten wir Ihnen maßgeschneiderte Schnittstellen, die Flexibilität und Effizienz optimal vereinen.



USV Notstrom

USV Notstrom steht für Unterbrechungsfreie Stromversorgung. Dabei handelt es sich um ein Notstromsystem, das bei einem Stromausfall oder Spannungsabfall die Stromversorgung des Isolators weiterhin sicherstellt.



UV-Lampe

Ein fest installiertes oder mobiles UV-C-Entkeimungssystem in der Rückwand desinfiziert dank hoher Leistung und schattenfreier Bestrahlung den Arbeitsraum mit einem Entkeimungswirkungsgrad von 99.9%. Eine hohe Bestrahlungsstärke bei einer Wellenlänge von 254 Nanometern gewährleistet ein schnelles Abtöten von Mikroorganismen. Eine flexible Zeiteinstellung mittels UV-Timer ist möglich.



Vakuumpumpe

Das integrierte Flüssigkeitsabsaugsystem ermöglicht eine komfortable, effiziente und sichere Handhabung von Zellkulturen und unterstützt einen reibungslosen Arbeitsablauf. Zudem sind unterschiedliche Ausführungen möglich.



Wägearbeitsplatte

Die bündig in die Edelstahlarbeitsplatte eingepasste Wägearbeitsplatte bietet eine äußerst stabile und vibrationsarme Arbeitsfläche, zum Beispiel zum Betreiben von Waagen oder vibrationsempfindlichen Analysegeräten.



ISOLATOR-DOKUMENTATION
für maximale Compliance und Prozesssicherheit

Mit unserem Dokumentationspaket wird die Grundlage für eine effiziente Qualifizierung und Validierung der Isolatoren geschaffen. Die Unterlagen unterstützen den Kunden bei der Einhaltung der Anforderungen des EU-GMP-Leitfadens. Wir bieten folgende TÜV-zertifizierte Dokumentationen an:

- **Traceability-Matrix:** Die Traceability-Matrix stellt die Rückverfolgbarkeit von GMP-Anforderungen bis zu deren Umsetzung und Prüfung sicher. Sie dient als Nachweis der Vollständigkeit und Compliance.
- **DQ (Design Qualification):** Die Design Qualification (DQ) stellt sicher, dass das Anlagenkonzept alle definierten Anforderungen erfüllt und den geltenden GMP-Vorgaben entspricht. Sie schafft die Grundlage für eine sichere, norm- und bedarfsgerechte Auslegung der Anlage.
- **Risikoanalyse:** Systematische Bewertung möglicher Fehlerquellen der Anlage und ihrer Auswirkungen. Das Ziel ist es, Risiken frühzeitig zu erkennen und geeignete Maßnahmen festzulegen, um Risiken zu minimieren. Die Ergebnisse der Risikoanalyse fließen in die DQ ein.
- **FAT (Factory Acceptance Test):** Vor der Auslieferung wird die Anlage im Werk umfassend geprüft und gemeinsam mit dem Kunden durch vorher abgestimmte Tests abgenommen. Die dokumentierten FAT-Testergebnisse bestätigen, dass alle vereinbarten Funktionen und Spezifikationen erfüllt sind.
- **SAT (Site Acceptance Test):** Nach der Installation am Einsatzort wird die Anlage unter realen Betriebsbedingungen geprüft. Die dokumentierten SAT-Testergebnisse bestätigen die ordnungsgemäße Installation sowie die einwandfreie Funktion der Anlage.
- **IQ/OQ (Installation Qualification/Operational Qualification):** Die IQ ist der dokumentierte Nachweis, dass die Anlage gemäß den Spezifikationen installiert wurde und alle erforderlichen Komponenten, Anschlüsse und Dokumente vollständig vorhanden sind. Die OQ ist der dokumentierte Nachweis, dass die Anlage innerhalb der festgelegten Betriebsparameter ordnungsgemäß funktioniert und alle Funktionen zuverlässig erfüllt. Die IQ und OQ führen wir gemeinsam bzw. direkt hintereinander in einem einzigen Qualifizierungsschritt durch.
- **PQ (Performance Qualification):** Die PQ ist der dokumentierte Nachweis, dass die Anlage auch unter realen Produktionsbedingungen, also während der Kunde tatsächlich sein Produkt damit produziert, zuverlässig arbeitet und im vorgesehenen Prozess dauerhaft die geforderte Leistung erbringt.
- **Zyklusentwicklung/Zyklusvalidierung:** Das Dokumentationspaket begleitet die Entwicklung und Validierung individueller Prozesszyklen. Es umfasst die systematische Ermittlung geeigneter Prozessparameter, die Durchführung und Auswertung von Versuchen sowie die Dokumentation der Ergebnisse als Grundlage für einen reproduzierbaren und sicheren Prozessablauf.

Softwarespezifisch

- **SDS (Software Design Specification):** Beschreibt die konkrete Umsetzung der Software, z. B. Softwaremodule, Schnittstellen, Steuerungslogik.
- **HDS (Hardware Design Specification):** Dokumentation der Hardwarearchitektur und aller relevanten Komponenten der Automatisierungslösung, z. B. Steuerung (SPS), Bedienpanel (HMI), Sensoren.
- **FDS (Functional Design Specification):** Beschreibt die funktionale Auslegung der Software. Sie legt fest, welche Funktionen die Software erfüllen soll und wie die Prozesse, Bedienabläufe, Alarme und Schnittstellen umgesetzt werden.

Weitere individuelle Dokumentationen bieten wir Ihnen gerne nach persönlicher Abstimmung an.

UNSERE LEISTUNGEN
Schnell, zuverlässig, kompetent

Ein sicherer und reibungsloser Laborbetrieb setzt voraus, dass alle Komponenten zuverlässig funktionieren und den aktuellen regulatorischen Anforderungen entsprechen. FASTER unterstützt Sie dabei mit einem maßgeschneiderten Servicekonzept, das Ihnen maximale Sicherheit, Effizienz und Planbarkeit im Laboralltag bietet. Von der Wartung über die Requalifizierung bis hin zur persönlichen Betreuung sorgen wir dafür, dass Sie sich voll und ganz auf Ihre Arbeit konzentrieren können – mit dem guten Gefühl, technisch und regulatorisch jederzeit auf der sicheren Seite zu sein.



Kompetenz, auf die Sie sich verlassen können

Unsere TÜV-zertifizierten Servicetechniker stehen Ihnen mit höchster technischer Expertise, Präzision und einem lösungsorientierten Ansatz zur Seite. Sie werden sowohl intern umfassend geschult als auch regelmäßig durch den TÜV Nord zertifiziert. Die kontinuierliche Weiterbildung unserer Mitarbeiter ist fest in unserem Qualitätsmanagement nach DIN EN ISO 9001 verankert und unterstreicht unseren Anspruch an höchste Servicequalität.

Ganzheitlicher Service

Unser Serviceportfolio deckt sämtliche Aspekte der Laborsicherheit ab und sorgt für einen normgerechten, effizienten Betrieb Ihrer Anlagen. Dabei unterstützen wir Sie nicht nur bei unseren eigenen Produkten, sondern führen auf Wunsch auch Requalifizierungen an Fremdfabrikaten durch.

Requalifizierungsverträge – nachhaltig und effizient

Ein Requalifizierungsvertrag ist die ideale Grundlage für dauerhaft hohe Qualitätsstandards und einen zuverlässigen Gerätebetrieb. Er gewährleistet die Einhaltung aller relevanten technischen und regulatorischen Anforderungen und reduziert zugleich das Risiko ungeplanter Ausfälle. Regelmäßige Wartungen tragen zudem wesentlich zum Werterhalt und zur langfristigen Leistungsfähigkeit Ihrer Anlagen bei.

H_2O_2-Dekontamination

Reinräume und Sicherheitswerkbänke müssen zum Schutz von Labormitarbeitern regelmäßig dekontaminiert werden. Als zertifizierter Anbieter führen wir diese Dekontamination mittels Wasserstoffperoxid (H_2O_2) durch. Dies erfolgt durch unsere speziell geschulten Servicetechniker und gewährleistet höchste Qualitätsstandards. Das Verfahren bietet im Vergleich zu Formaldehyd ein deutlich geringeres gesundheitsschädliches Risiko. Darüber hinaus ist die H_2O_2-Dekontamination, bei der es sich um ein rückstandsfreies Verfahren handelt, schnell, effizient und kostengünstig.



SERVICE AUS EINER HAND
Immer auf der sicheren Seite

In Laboren und Reinräumen haben Präzision, Sicherheit und Zuverlässigkeit höchste Priorität. Daher benötigen unsere Kunden einen erfahrenen und kompetenten Partner, der sich diesen Werten verpflichtet fühlt und Sie zuverlässig unterstützt. Unser Servicepaket für die gesamte FASTER-Produktpalette:

24/7 Service
Um bei möglichen Ausfällen oder Defekten schnell reagieren zu können, sind wir für Sie über unsere Servicehotline rund um die Uhr, 7 Tage die Woche erreichbar:
0700 00 - 368 247*

Kundendienst
Dank unseres deutschlandweiten Netzwerks an professionellen Servicetechnikern erhalten Sie schnelle und persönliche Unterstützung direkt vor Ort.

Geräteleasing
Leasing als Option? Wir bieten flexible und attraktive Leasingmodelle für Sicherheitswerkbänke, Isolatoren und andere Laborgeräte. Wir beraten Sie gerne!

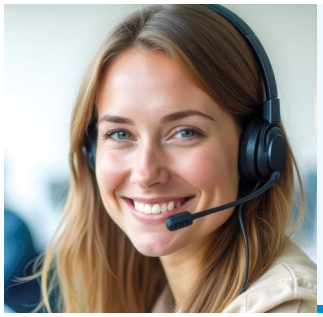
Garantie
Die Garantielaufzeit für Geräte beträgt 24 Monate ab Rechnungsdatum (auf Wunsch verlängerbar). Für Ersatzteile gewähren wir eine Garantie von 12 Monaten.

Individuelle Wartungspakete
Regelmäßige Requalifizierungen Ihrer Laborgeräte sorgen für einen zuverlässigen Betrieb. Mit unseren Requalifizierungensverträgen stellen wir die regelmäßige Überprüfung aller Gerätefunktionen sicher – auch für Fremdgeräte.

Lieferung und Inbetriebnahme
Wir liefern alle Produkte ab Werk. Auf Wunsch nehmen unsere TÜV-zertifizierten Servicetechniker die Geräte direkt bei Ihnen in Betrieb.

Laborplanung für Reinräume
Wir unterstützen Sie bei der Einrichtung eines GMP-konformen Reinraumkomplexes. Auf Wunsch erstellen wir ein Basiskonzept oder beraten Sie bei der Umsetzung pharmazeutischer und gesetzlicher Anforderungen.

Alles aus einer Hand
- Laborgeräte
- Laborverbrauchsartikel
- Service
- Labormöbel



KONTAKT
Sie haben Fragen, möchten sich beraten lassen oder wünschen ein Angebot?
Wir freuen uns auf Ihren Anruf oder Ihre E-Mail:

info.de@faster.dgroup.it

+49 7641 468 819 0

* Seit dem 1. Dezember 2021 gilt laut neuem Telekommunikationsgesetz ein maximaler Tarif von 9 Cent pro Minute – unabhängig davon, ob Sie aus dem Festnetz oder Mobilfunknetz anrufen.

PERSÖNLICHE NOTIZEN

FASTER GmbH
Managing Director: Sebastian Lamprecht | Denzlinger Strasse 27 | 79312 Emmendingen | Germany
Phone +49 (0) 7641 468 819-0 | Fax +49 (0) 7641 468 819-19 | E-Mail info.de@faster.dgroup.it | www.faster-air.de
Intesa Sanpaolo Frankfurt | IBAN DE55 5002 0800 2234 5026 99 | BIC BCITDEFFXXX
Amtsgericht Freiburg HRB 703332 | USt.-IdNr. DE263 964 738 | Steuer-Nr. 050 192 4142 | Zoll-Nr. DE7493770
FASTER GmbH is part of DASIT Group S.p.A

Unser lokaler Händler vor Ort:

FASTER DE/Isolatortechnik/2026-11/Ed. 01 In this brochure all pictures and specifications are purely indicative and may vary without notice.



www.faster-air.de

GERMANY – OFFICE
FASTER GmbH
Denzlinger Str. 27
79312 Emmendingen
Customer service
info.de@faster.dgroup.it
+49 7641 46 881 90

ITALY – HEADQUARTERS
FASTER S.r.l.
Via Raffaele Merendi 22
20007 Cornaredo (MI)
Customer service
info@faster.dgroup.it
+39 02 93 99 11

ITALY – PRODUCTION
FASTER S.r.l.
Via Melvin Jones 3
44124 Ferrara (FE)
Customer service
info@faster.dgroup.it
+39 02 93 99 11

INTERNATIONAL
Customer service
info@faster.dgroup.it
+39 02 93 99 11